

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **PATRIC métal SA**

Horizon 29

**2206 Les Geneveys-sur-Coffrane
Schweiz**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau, Umbau und Instandsetzung von Bauteilen für
Schienenfahrzeuge

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t ≥ 1.4 mm	FW
	1.2	t = 1.4 - 60 mm	BW
	8.1	t = 5 - 12 mm	FW
141	8.1	t = 1.4 - 4 mm	FW
	23	t = 1.5 - 6 mm	-
	8.1	t = 2 - 6 mm	BW
	1.2, 2.2, 5.2	t = 3 - 12 mm	BW

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Jean-Luc Pétermann (IWE) [extern] geb.: 24.09.1978

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: siehe Rückseite

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: SVS/15085/CL1/134/2/14

Gültigkeitszeitraum: vom 12.01.2017 bis 11.01.2020

Ausgestellt am: 15.01.2017

Auditor: DAGON
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)




Ahl
Leiter der HZS